

**01. Prodotto**

STEINBEIS Classic White, carta multifunzione

**02. Applicazione**

Fotocopiatrici, stampanti (LED, Laser, Magnet, Ionen), stampanti a getto d'inchiostro, telefax, pre stampa.

**03. Produzione**

- Materie prime: Carta riciclata composta al 100% da carta da macero rifiuti di consumo (giornali, riviste) da collezioni domestiche e uffici in conformità ai regolamenti del marchio per l'ambiente RAL-UZ 14 "Angelo blu"
- Riempitivi: Caolino e carbonato di calcio
- Superficie: Trattata con amido
- Incollatura: Sistema di incollatura superfici sintetico non acido
- Additivi: Gli additivi utilizzati sono privi di composti cloro-organici e non determinano la formazione di AOX

**04. Descrizione prodotto**

La carta è disponibile in bianco naturale, diverse dimensioni e cinque colori

**05. Marchi per l'ambiente**

Germania - Angelo blu - Scandinavia - Marchio per l'ambiente nordico (Cigno verde)

**06. Proprietà relative all'invecchiamento**

La carta è durevole. Adempie i requisiti di LDK 24-85 del DIN 6738 (classi di durata). La carta in questa classificazione di invecchiamento può essere chiamata durevolezza, data l'aspettativa di vita che la caratterizza e che è conforme ai più elevati standard, se la carta è utilizzata e conservata in modo corretto.

**07. Sicurezza dermatologica e tossicologica**

Testata da un laboratorio indipendente, la carta può essere utilizzata agevolmente in applicazioni regolari. L'utilizzo di questa carta non comporta rischi per l'ambiente. Il materiale utilizzato è conforme alla norma XXXVI stabilita dall'"Istituto federale per la valutazione dei rischi" e riguardante imballaggi in carta e cartone per l'industria alimentare. Nei casi di applicazioni regolari, ulteriori ricerche hanno evidenziato che la carta non comporta rischi per la salute.

**08. Certificazione DIN EN ISO 9001**

L'organismo di certificazione TÜV CERT del Nord TÜV conferma che Steinbeis Papier Srl ha stabilito e applica un sistema di qualità per la "produzione e distribuzione di carta da ufficio e per stampanti". E' stata infatti eseguita una verifica i cui risultati attestano la conformità ai requisiti del DIN EN ISO 9001.

**09. Certificazione DIN EN ISO 14001**

L'organismo di certificazione TÜV CERT del Nord TÜV conferma che Steinbeis Papier Srl ha stabilito e applica un sistema di qualità per la "produzione e distribuzione di carta da ufficio e per stampanti". E' stata infatti eseguita una verifica i cui risultati attestano la conformità ai requisiti del DIN EN ISO 14001.

#### 10. EMAS-Logo (N° iscrizione DE-S-140-00033)

Lo scopo del Sistema Comunitario di Ecogestione e Audit (EMAS) è quello di promuovere continui miglioramenti ambientali. E' un sistema volontario per organizzazioni che intendono impegnarsi nella valutazione e nel miglioramento delle loro performance ambientali. Convalidato in maniera indipendente ed esterna, il sistema di politiche, programmi e gestione ambientale di Steinbeis Papier Glueckstadt Srl & Co. è conforme ai requisiti dell'EMAS. Steinbeis Papier Srl è presente nella lista "Industrie und Handelskammer Kiel / Germany" (N° iscrizione DE-S-140-00033).

#### 11. Migrazione di impurità

Come richiesto dalla normativa DIN en 12281, paragrafo 7, la ditta produttrice di carta deve affermare che il controllo della produzione tiene conto della migrazione di certe impurità che avranno un impatto negativo sulle macchine xerografiche.

#### 12. Vapori durante la procedura di fissaggio termico

Le emissioni causate dalla regolazione del calore delle stampanti laser derivano fondamentalmente da inchiostri per stampa offset rimasti nella carta riciclata dopo la procedura di disinchiostrazione. Mediante le nuove tecnologie di disinchiostrazione, tali inchiostri per stampa, e quindi le emissioni, possono essere ridotte al minimo. Inoltre, la scelta del tipo di stampante utilizzata può condizionare le emissioni in modo decisamente superiore al tipo di carta. Alcuni studi del "Laboratorio federale di prova dei materiali e di ricerca" hanno dimostrato che la qualità dell'aria interna dello spazio ufficio è conforme ai requisiti del modello di valutazione AgBB per la costruzione di prodotti quando si utilizzano stampanti da ufficio e il volume di stampa appropriato.

#### 13. Imballaggio

Il materiale di imballaggio è basato su uno strato non termoretrato (polietilene). In base ai requisiti stabiliti dalla normativa DIN EN 12281, paragrafo 8.2, la ditta produttrice si preoccupa di ridurre al minimo la contaminazione con impurità sul materiale di imballaggio.

#### 14. Rischio incendio

Le fibre organiche sono, normalmente, infiammabili e combustibili. Utilizzare estintori standard per spegnere eventuali incendi.

#### 15. Smaltimento

La carta può essere riciclata, incenerita o smaltita. Anche l'imballaggio rispetta l'ambiente. Gli involucri da risme, il cartone, le bande da imballaggio (PP), e gli involucri protettivi possono essere inceneriti o smaltiti.

#### 16. Conservazione

Evitare la conservazione a temperature estreme e con umidità atmosferica. La carta multifunzione non deve essere conservata in luoghi esposti direttamente a fonti di calore, aria condizionata o raggi solari. Il gelo causa danni alla struttura del foglio e ne compromette la funzionalità. Inoltre, le proprietà della carta multifunzione sono negativamente condizionate da qualsiasi fonte di calore e freddo.

Condizioni di conservazione consigliate:

Temperatura ambiente: min. 10°C - max. 30°C

Umidità atmosferica relativa: min. 20% RH - max. 80% RH

#### 17. Informazioni processo

E' necessaria l'acclimatazione della carta multifunzione 24 h prima dell'utilizzo nella camera di produzione. Si consiglia di aprire l'imballaggio prima dell'utilizzo. Evitare variazioni di temperatura estreme. La carta multifunzione è prodotta con il contenuto di umidità assoluta più basso, e con un'umidità relativa pari a circa 30% RH.

Steinbeis Papier GmbH  
Postfach 12 20  
25343 Glückstadt

*W. Pelzer v.A.S. Dmkr*